



# Linee di finitura anelli

## PRODOTTO DA MOVIMENTARE:

**CESTELLI CON ANELLI DI GOMMA BATTISTRADA VULCANIZZATI DESTINATI AL MERCATO DELLA RICOSTRUZIONE DEI PNEUMATICI**

*Per il gruppo Marangoni (Marangoni Tread e Marangoni North America) sono state realizzate delle linee di finitura per gli anelli stampati sugli impianti Alpha Ring; in queste linee gli anelli vengono spazzolati, soluzionati e avvolti per la pallettizzazione.*

*Ciascuna linea è costituita dai seguenti elementi e postazioni:*

- postazione di carico manuale degli anelli sui cestelli
- trasportatori a servizio macchine di rasatura e soluzionatura, per una lunghezza complessiva di circa 40 m
- n°2 macchine di rasatura
- n°1 macchina di soluzionatura
- postazione di ispezione
- n°1 avvolgitrice
- n°1 elevatore/discensore a servizio linea di ricircolo cestelli vuoti
- linea superiore di ricircolo cestelli vuoti
- n°1 discensore/elevatore a servizio linea inferiore
- n°2 scale alla marinara e passerella per manutenzione linea superiore di ricircolo cestelli.

### Caratteristiche del prodotto :

Anelli di gomma:

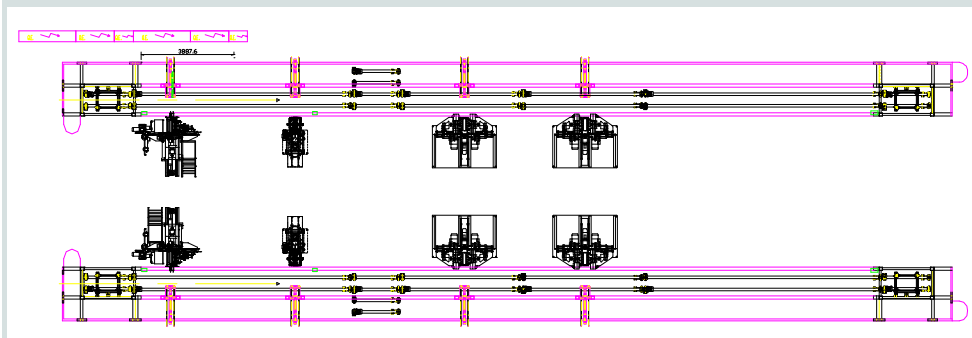
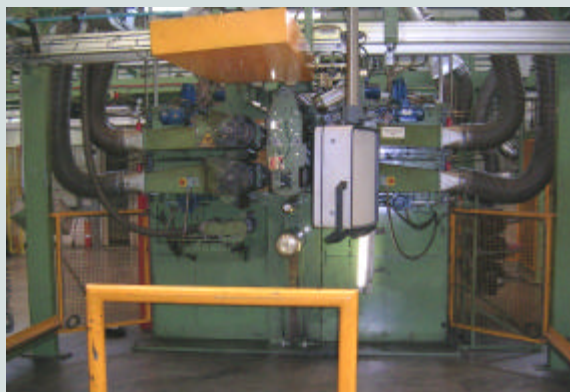
$\varnothing=700\div 1200$  mm, larg=130÷330 mm,  
spessore=8÷22 mm

Cestelli:

dimensioni=1800x675 mm  
capacità: 3 anelli

### Prestazioni:

Produttività linea: 60 anelli/ora





# Rings finishing lines

## HANDLED MATERIAL:

### **TROLLEYS WITH VULCANIZED RINGS FOR RETREADED TIRE INDUSTRY**

For Marangoni group (Marangoni Tread and Marangoni North America) three lines to carry out the rings' finishing have been realized. In these lines vulcanized rings coming from the Alpha Ring are buffered, cemented and wound up for final packaging.

The lines are composed of the following components and areas:

- Manual ring charging area on trolleys
- Chain conveyors at service of rings buffering, cementing and winding up machines, total length=40 m
- N° 2 ring buffering machines
- N°1 ring cementing machine
- N°1 inspection point
- N°1 ring winding machine
- N°1 elevator feeding the upper empty trolleys' line
- Upper transport line for empty trolleys
- N°1 descending unit to take empty trolleys to lower line
- N°2 step irons and upper gallery to manage maintenance operations on the upper transport line



## PRODUCT CHARACTERISTICS:

Rubber rings:

- $\varnothing=700\div1200$  mm
- width=130÷330 mm
- thickness=8÷22 mm

Ring trolleys:

- dim.: 1800x675 mm
- capacity: 3 rubber rings

## PERFORMANCES:

Line capacity: 60 rings/hour

