



Impianto legatura, pesatura e trasporto billette

PRODOTTO DA MOVIMENTARE:

BILLETTE DI ALLUMINIO OVALI O ROTONDE

L'impianto in oggetto, progettato e realizzato per eseguire in automatico le operazioni di pesatura, reggiatura e trasporto di billette di alluminio, è in produzione presso l'Alcoa Italia, stabilimento di Portoscuso (CA).

Esso è composto da una serie di macchine, posizionate a valle dell'impianto esistente di movimentazione e taglio billette, che eseguono le operazioni di:

- allineamento billette,
- trasporto billette nella postazione di formazione pacco,
- formazione pacco,
- trasporto pacco nella postazione di reggiatura e pesatura,
- compattamento billette,
- pesatura pacco,
- reggiatura pacco con inserimento di tacchi di legno,
- trasporto del pacco reggiato nella postazione di marcatura,
- marcatura billette,
- trasporto pacco all'esterno e formazione pila,
- accumulo delle pile.

Le zone pericolose dell'impianto sono protette con protezioni in rete e barriere optoelettroniche.

CARATTERISTICHE PRODOTTO DA TRATTARE:

Dimensioni billette:

- Billette tonde:
 $\varnothing=150\div340$ mm,
lunghezza= 6000 mm
- Billette ovali: 180x335 mm,
lunghezza= 6000 mm

Dimensioni del pacco di billette:

- larghezza = 800÷1200 mm
- lunghezza = 6000 mm
- peso max. = 3500 kg

PRODUTTIVITÀ:

1 pacco billette ogni 3 minuti





Plant for billets' strapping, weighting and handling

HANDLED MATERIAL: OVAL OR ROUND ALUMINIUM BILLETS

The equipment in object, designed and realized to carry out automatic billets' strapping, weighting and handling, is working in Alcoa Italia, Portoscuso (CA) Plant.

It is composed of a series of machines, placed downstream of the existing plant for billets' handling and cutting, to carry out the following operations:

- billets aligning
- billets handling towards the package formation point
- package formation
- package handling towards the strapping and weighting point
- billets compacting
- billets' package weighting
- billets' package strapping with insertion of wood blocks between one billets layer and the other
- strapped billets' package handling towards marking point
- billets' marking
- package handling outside the plant and pile formation
- pile's storage

The plant's dangerous areas have been protected with metallic and optoelectronic barriers.

PRODUCT CHARACTERISTICS

Billets dimensions:

- Round billets:
 $\varnothing=150\div340$ mm
length=6000 mm

- Oval billets:
dim. 180x335 mm
length=6000 mm

Package dimensions:

- width=800÷1200 mm
- length=6000 mm
- Max. weight= 3500 kg

PRODUCTIVE CAPACITY

1 billets' package every 3 minutes

