

 ***fantini***®

70 RA/P-TA

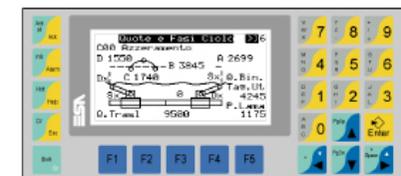


World Leader on Chain Saw Machines





PANNELLO COMANDI CON TERNIMALE OPERATORE



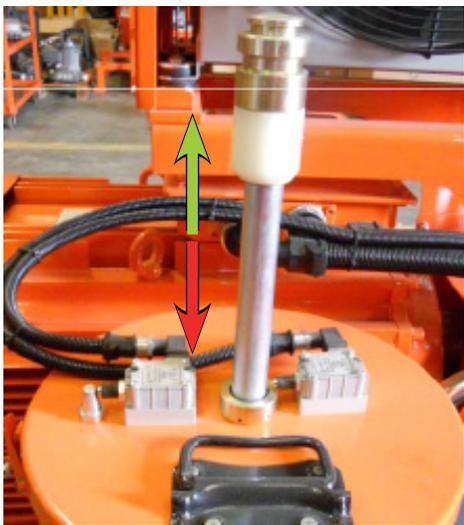
World Leader on Chain Saw Machines



SENSORI CONTROLLO PRESENZA BINARIO

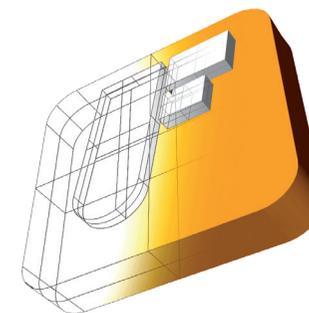
Su ciascuno dei due lati del carrello perpendicolari al senso di marcia, è presente un proximity per il controllo della presenza del binario.

Se per qualsiasi motivo durante la traslazione del carrello tale proximity non rileva più la presenza del binario, viene dato il segnale di fine corsa con accensione del lampeggiante rosso (arresto immediato dei movimenti di lavoro della macchina) e messaggio di allarme sul display.



SENSORE CONTROLLO LIVELLO MINIMO GRASSO

In caso di mancanza di grasso tale condizione viene segnalata dall'accensione del lampeggiante rosso e da un messaggio di allarme sul display.

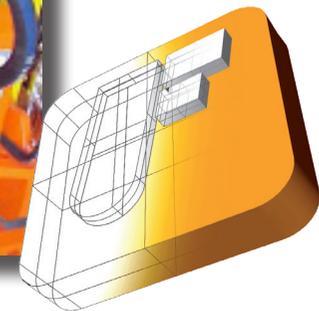


World Leader on Chain Saw Machines



SENSORI CONTROLLO TRASLAZIONE CARRELLO E ROTAZIONE BRACCIO

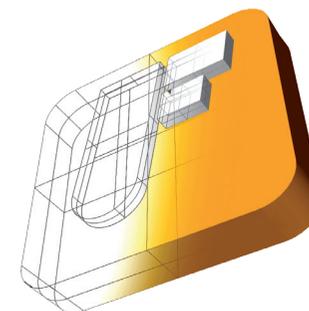
Un PLC gestisce il ciclo automatico di taglio elaborando opportunamente i dati relativi alle posizioni istantanee del carrello e del braccio; il controllo avviene mediante il conteggio del numero di giri dei corrispondenti motoriduttori mediante appositi proximity.



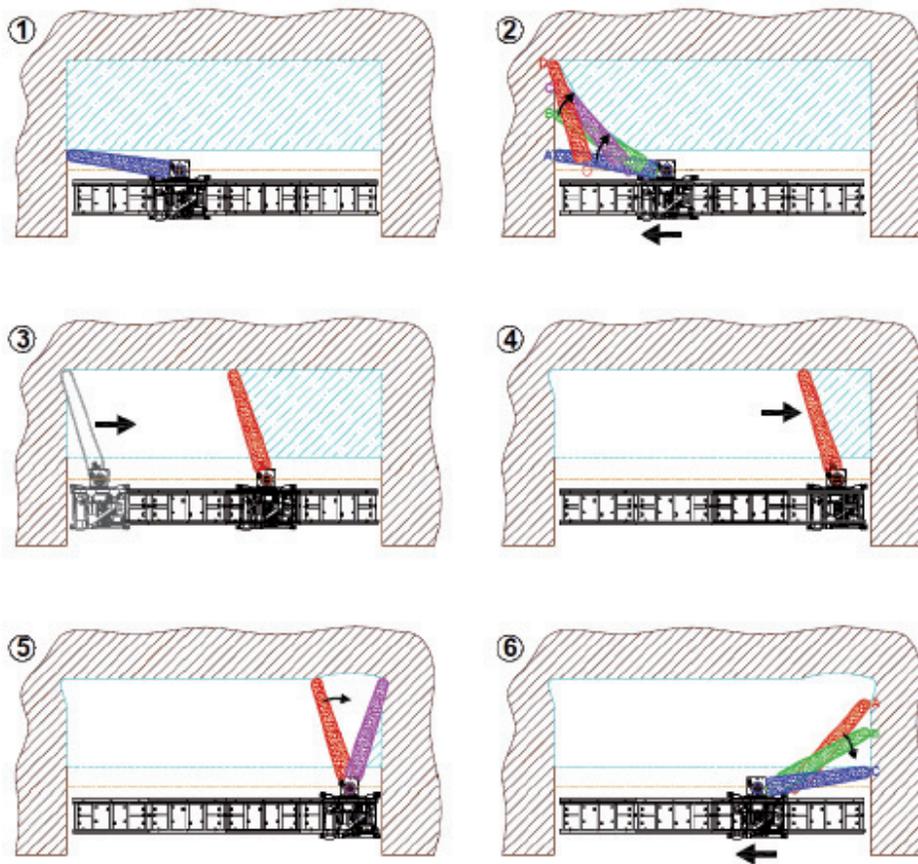
World Leader on Chain Saw Machines



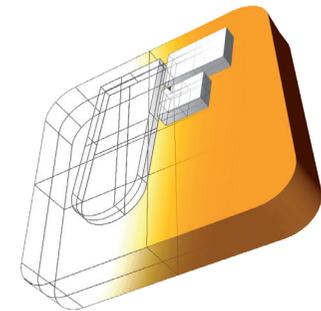
FASI DI ENTRATA, TRASLAZIONE (TAGLIO) ED USCITA AUTOMATICHE



World Leader on Chain Saw Machines



**CICLO AUTOMATICO
DI TAGLIO**

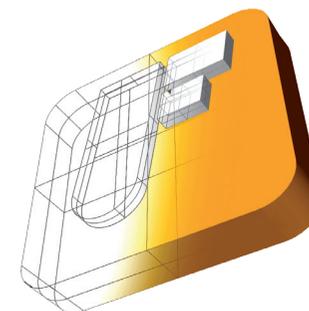
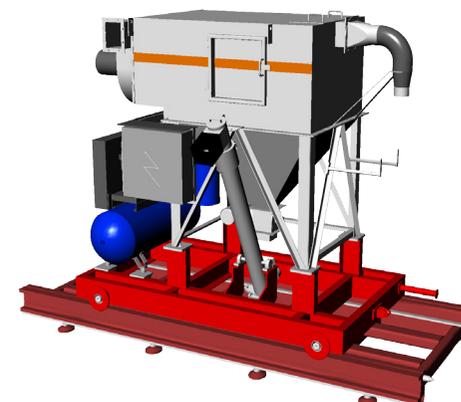


World Leader on Chain Saw Machines

 ***fantini***®



**ASPIRATORE
OPZIONALE**



World Leader on Chain Saw Machines



Fantini S.p.A. - Strada provinciale 12, n° 52
03012 Anagni (Fr) - Italy
Tel: +39.0775.77.49.1 - Fax: 39.0775.76.96.40
e-mail: info@fantinispaspa.it - www.fantinispaspa.it