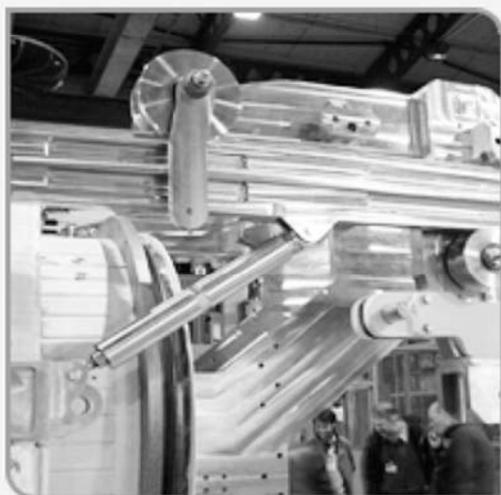


Fantini
Sud S.p.a.

Divisione
Automazione



Divisione
Macchine



Divisione
Meccanica

INDICE

GRUPPO FANTINI.....	3
MISSION AZIENDALE.....	3
INNOVAZIONE RICERCA E TECNOLOGIA.....	3
QUALITA' E SICUREZZA.....	3
DIVISIONI PRODOTTO.....	4
DIVISIONE SEGATRICI.....	4
DIVISIONE AUTOMAZIONE.....	5
DIVISIONE MECCANICA.....	6
PROFILO STORICO.....	7
IMPIANTI E MACCHINE A DISPOSIZIONE.....	8
DATI LOGISTICI.....	9
SPAZI AZIENDALI.....	9
DIPENDENTI E COLLABORATORI.....	9
FATTURATO CONSOLIDATO.....	9
IMMOBILIZZAZIONI.....	9
PRINCIPALI CLIENTI.....	10
PRINCIPALI REALIZZAZIONI.....	11
SISTEMI INFORMATIVI.....	15
CONTATTI.....	17

GRUPPO FANTINI

MISSION AZIENDALE

Perseguire la Mission aziendale per il Gruppo Fantini significa tener fede ad alcuni valori guida:

- professionalità nel produrre, vendere e fornire servizi post-vendita
- perseguire con costanza ed impegno l'obiettivo primario di creare prodotti nuovi in grado di anticipare o rispondere alle esigenze di mercato
- prestare particolare attenzione al cliente, offrendo servizi moderni ed efficaci, a corredo della fornitura di un prodotto
- creatività nel proporre soluzioni adatte alle esigenze dei nostri clienti
- puntualità e rispetto negli accordi con tutti gli interlocutori aziendali

INNOVAZIONE RICERCA E TECNOLOGIA

La progettazione meccanica e la costruzione dei prodotti, viene sviluppata all'interno dell'azienda per conseguire l'obiettivo di un totale controllo tecnologico e viene avvalorata dall'ausilio di processi informatizzati. Uno staff di tecnici altamente specializzati assicura la ricerca e lo sviluppo continuo dei prodotti, nonché una ingegnerizzazione del prodotto collegata in modo costante ai risultati applicativi costantemente monitorati presso il parco clienti dell'azienda.

Nei reparti produttivi viene utilizzata una vasta gamma di macchine utensili automatiche e avanzate tecnologie di lavorazione. Tali investimenti permettono di costruire con elevati standard qualitativi richiesti dall'ufficio progettazione e dalle esigenze del mercato, assicurando affidabilità, sicurezza e durata nel tempo.

QUALITA' e SICUREZZA

Il Gruppo Fantini è cresciuto e si è imposto sul mercato grazie alla sua filosofia sempre rivolta alla ricerca, al miglioramento continuo, all'innovazione e alla qualità dei suoi prodotti e servizi.

Nell'ambito della naturale evoluzione di una politica aziendale che ha sempre puntato al pieno soddisfacimento delle esigenze del cliente e nell'ambito di un totale adeguamento dell'intero Gruppo alle normative ISO 9000, le aziende del gruppo si dotano di un Sistema Qualità.

Tale azione è considerata solamente il primo passo verso la Qualità Totale a cui sono orientate le aziende del gruppo Fantini.

- **Costruzioni Meccaniche Fantini S.r.l.** ottiene nel 1996 la Certificazione secondo la Norma UNI EN ISO 9002 adeguata ora alla VISIO 2000 (certificato ICIM n° 539)
- **Fantini Sud S.p.A.** ottiene la certificazione secondo la Norma UNI EN ISO 9001 adeguata ora alla VISIO 2000 (certificato ICIM n° 0723)

In ambito di sicurezza dei prodotti ed impianti realizzati particolare attenzione viene rivolta ad assicurare il pieno rispetto delle Direttive Europee applicabili (Direttiva Macchine 98/37, Direttiva Compatibilità elettromagnetica, direttiva bassa tensione, Direttiva ATEX, Direttiva sui recipienti in pressione), considerando tale aspetto fin dalla fase di progettazione.

Le soluzioni adottate ai fini della sicurezza vengono studiate caso per caso in modo da integrarsi al meglio al ciclo di lavoro della macchina rispettando i principi dell'ergonomia e adattandosi alle procedure di lavoro del personale che vi deve operare.

DIVISIONI DI PRODOTTO

Divisione Segatrici: “Le macchine per l'estrazione della pietra naturale”

La grande esperienza acquisita ed una gamma completa di macchine segatrici a catena per l'estrazione della pietra naturale, consentono alla Fantini di rispondere a qualsiasi esigenza del cliente, essere creativi nel proporre soluzioni adatte alle esigenze del mercato.

In questo settore l'azienda detiene a livello mondiale un know-how tecnologico ed una leadership consolidati. Le tecnologie applicate alle proprie macchine segatrici, protette da brevetti, sono frutto di anni di studio e di applicazione sul campo.



Segatrici da galleria



Segatrici da bancata

Scegliere una macchina segatrice “ Fantini “ significa scoprire giorno dopo giorno una macchina affidabile e sicura alla quale si può chiedere il massimo in qualità, redditività ed efficienza, poiché la nostra azienda è da anni un punto di riferimento a livello internazionale.

La Fantini Sud mantiene costantemente un legame stretto con la clientela attraverso servizi di assistenza e celere spedizione delle parti di ricambio con l'obiettivo di consolidare il legame che ci unisce con fiducia ai nostri Clienti.

Le macchine segatrici Fantini, macchine che vengono utilizzate nelle condizioni più impegnative, godono di un'ottima reputazione grazie alla loro affidabilità. Per assicurare al cliente l'efficienza e l'affidabilità nel tempo, la società Fantini dispone di un magazzino ricambi con migliaia di codici parte e l'organizzazione è strutturata per soddisfare al meglio tali esigenze in modo tempestivo, tutto ciò è una sicurezza che aggiunge valore al servizio verso i nostri Clienti.



Divisione Automazione: “Impianti per l’automazione industriale”

La *Fantini Sud* si prefigge l’obiettivo di offrire ai clienti impianti e macchine speciali con un servizio “chiavi in mano” partendo dall’analisi delle esigenze di automatizzazione e giungendo alla messa in servizio degli impianti. Tali risultati sono raggiungibili passando per lo studio, la progettazione, la costruzione ed il precollaudo, operazioni queste che vengono eseguite interamente presso il nostro stabilimento utilizzando il supporto delle altre aziende del gruppo.



Linea di raffreddamento gomma a servizio estrusore



AGV - Veicoli automatici

I **servizi** proposti in questo ambito comprendono tutte le fasi di nascita e sviluppo del progetto ed in particolare:

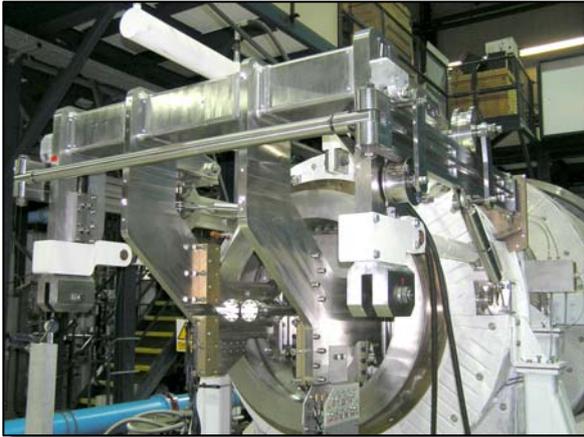
- sopralluoghi c/o il Cliente per recepire le esigenze e studio di soluzioni preliminari;
- elaborazione di preventivi;
- progettazione meccanica;
- calcoli e verifiche strutturali;
- progettazione impianto elettrico e software;
- documentazione tecnica di accompagnamento del prodotto ai sensi delle Direttive Europee applicabili;
- implementazione sistemi di supervisione;
- costruzione e pre-assemblaggio meccanico ed elettrico presso il nostro stabilimento;
- collaudo interno;
- installazione e collaudo finale presso il Cliente;
- assistenza post-vendita;
- fornitura di ricambistica.

La presenza sul mercato ormai pluridecennale della Divisione Automazione ha consentito di acquisire nel tempo competenze ed esperienza nei più svariati campi di produzione industriale, i settori di impiego dei ns. prodotti sono:

- industria aeronautica;
- industria aerospaziale;
- industria alimentare;
- industria della gomma;
- linee di trasporto e movimentazione materiali;
- linee di imballaggio e pallettizzazione;
- magazzini automatici;
- AGV e navette/carrelli di trasporto;
- attrezzature di sollevamento.

Divisione Meccanica: “Prodotti speciali e lavorazioni meccaniche di precisione”

La divisione Meccanica della Fantini Sud è orientata alla costruzione di prodotti speciali, generalmente secondo progetti e/o disegni forniti dal Cliente, mettendo a disposizione una struttura tecnica in grado di supportare e, qualora richiesto, sviluppare le idee del Cliente, al fine della successiva realizzazione del prodotto.



**ICRH – Ex Vessel support structure
(Culham Science Centre – Oxford)**



**Esperimento Opera
(INFN – Laboratori del Gran Sasso)**

In questa divisione trovano spazio, per esempio, le collaborazioni con enti nazionali ed internazionali di Ricerca Scientifica (ENEA, Istituto Nazionale di Fisica Nucleare, EFDA) per la realizzazione di attrezzature e dispositivi di Remote Handling e le lavorazioni meccaniche per conto terzi.

Tra i casi di successo di questo settore possiamo sicuramente richiamare:

- nel campo della Fisica Nucleare gran parte delle strutture e attrezzature per l'ESPERIMENTO OPERA, recentemente avviato presso i Laboratori sotterranei del Gran Sasso dell'Istituto Nazionale di Fisica Nucleare;
- nel campo della Fusione Nucleare la struttura di supporto dell'antenna per la macchina JET presso il Culham Science Centre e una struttura meccanica di prova per ITER pre-compression rings in scala 1:5.

PROFILO STORICO

L'origine delle aziende Fantini, operanti tutte nel campo delle costruzioni meccaniche, sono datate al 1947 quando i fratelli Alfeo e Mario diedero origine alla prima officina di carattere artigianale sita nel centro cittadino di Tivoli.

Già negli anni '60, in virtù di una costante crescita aziendale, i fratelli Fantini creano due nuove aziende denominate:

- Costruzioni Meccaniche Fantini S.r.l.
- Manutenzioni Industriali Fantini S.r.l.

La prima prosegue l'attività primordiale di costruzione e riparazione di macchine di ogni genere impiegando l'esperienza acquisita nel settore cartario e dei pneumatici, nonché tutte le problematiche attinenti alla movimentazione e manipolazione di merci; la seconda, invece, si rivolge alla manutenzione di impianti per la produzione del cemento (soprattutto del gruppo UNICEM), dedicando a questa attività tutta la forza lavoro e le attrezzature disponibili.

Nel frattempo la sede delle società si era trasferita in un adeguato sito industriale in Villa Adriana (Via degli Orti 78) ancora oggi utilizzato dalla Costruzioni Meccaniche Fantini S.r.l.

Nel 1980 inizia la costruzione di macchine per l'estrazione di pietre ornamentali. Favoriti dalla vicinanza di un importante bacino estrattivo, quello del travertino di Tivoli, si arriva presto alla progettazione e alla realizzazione di un prodotto di serie protetto da privativa industriale, che in seguito rappresenterà un punto di forza dell'azienda. Nel 1989 viene costituita la Fantini Sud S.r.l. con sede in Anagni (FR). Questa nuova azienda servirà a rafforzare le posizioni acquisite nei due settori:

- macchine segatrici
- automazione industriale

mettendo a disposizione spazi ed attrezzature adeguate.

Nel 2003 la Fantini Sud si trasforma da S.r.l. a S.p.A..

La Fantini Sud, nell'intento di promuovere sempre di più il servizio di progettazione e costruzione di macchine ed impianti appositamente studiati per le esigenze del Cliente, sviluppa al proprio interno un efficiente ufficio tecnico dotato dei più moderni sistemi di progettazione.

IMPIANTI E MACCHINE A DISPOSIZIONE

- Centro di lavoro orizzontale Mazak FH8800 con 10 stazioni di carico indipendenti dim.800x800mm (corse assi X=1300mm, Y=1100mm, Z=1000mm, tavola rotante indexata 360.000 posizioni, range di rotazione diam.=1250 mm H=1250mm) magazzino 160 postazioni utensili.
- Centro di lavoro orizzontale Mazak H400 con 2 stazioni di carico indipendenti dim.400x400mm (corse assi X=560mm, Y=510mm, Z=510mm, tavola rotante indexata 360.000 posizioni, range di rotazione diam.=610mm H=600mm).
- Centro di lavoro a montante mobile F.P.T. M60 dimensioni piano di lavoro 7000x2000mm (corse assi X=6000mm, Y=1200mm, Z=2000mm, con testa mandrino orientabile).
- Centro di lavoro a montante mobile F.P.T. M100 dimensioni piano di lavoro fisso 7000x2000mm più tavola rotante 1750x1500mm (corse assi X=10000mm, Y=1200mm, Z=2000mm, con testa mandrino orientabile).
- Centro di lavoro a montante mobile Berardi 127 – 6 assi di lavoro, tavola rotante 2200x1800mm, (corse assi X=6000mm, Y=2000mm, Z=450mm, W=800mm, V=2000mm, B= tavola rotante).
- Centro di lavoro a montante mobile Zayer 30 KCU-AR 12000 con tavola rotante indipendente, dimensioni piano di lavoro fisso 6000x3000mm – 3000x3000 più tavola rotante 2000x2000mm (corse assi X=12000mm, Y=1500mm, Z=3500mm, con testa mandrino orientabile).
- Centro di tornitura C.N. Mazak Slant Turn 25 (tornibile diam.300mm L=900mm – dim.tornibile 420mm sul mandrino)
- Centro di tornitura C.N. Mazak Integrex 35 (tornibile diam.470mm L=1500mm – dim.tornibile 575mm sul mandrino)
- Centro di tornitura C.N. Mazak Integrex 40 (tornibile diam.400mm L=2000mm – dim.tornibile 560mm sul mandrino)
- Stozzatrice Bacri300 (corsa asse 300mm)
- Stozzatrice Minganti (corsa asse 700mm)
- Dentatrice Demak Snc41s (diam. 300mm H 300mm)
- Dentatrice Pfauter (diam. 600mm H 300mm)
- Dentatrice Maag 4450 (diam. 2800mm H 400mm)
- Dentatrice Maag 4289 (diam. 1200mm H 300mm)
- Dentatrice Graziano (diam. 250mm L= 2500mm)
- Rettificatrice tangenziale Jung (600x200mm H200mm)
- Rettificatrice tangenziale MVM TU6000 (6000x200mm H100mm)
- Fresatrice Globe (X=900mm Y=450mm Z=400mm)
- Fresatrice Alcor (X=750mm Y=300mm Z=400mm)
- Fresatrice Lagun (X=700mm Y=300mm Z=400mm)
- Tornio Verticale URSUS (diam. tornibile 2800mm H=1500mm)
- Tornio parallelo FIMAP (diam. tornibile 450mm L=2000mm)
- Tornio parallelo COMEV (diam. tornibile 550mm L=2000mm)
- Tornio parallelo MISAL (diam. tornibile 800mm L=2950mm – diam.1000mm L=200mm)
- Tornio parallelo MORANDO (Diam. Tornibile 1300mm L=2000mm – Diam.1850mm al mandrino)
- Tornio parallelo VDF (Diam. Tornibile 1200mm L=10000mm – Diam.1600mm al mandrino)

FANTINI SUD S.p.A.

DATI LOGISTICI

- *Ragione sociale* : **FANTINI SUD S.p.A.**
- *Capitale sociale* : **€ 676.000,00**
- *Indirizzo* : **Strada Prov.le 12 n°52 - 03012 Anagni (Fr)**
- *Telefono* : **+39.0775.7749.1 (centralino)**
- *Fax* : **+39.0775.769640**
- *E-mail* : [**fantinisud@iol.it**](mailto:fantinisud@iol.it)
- *Sito web* : [**www.fantinispa.it**](http://www.fantinispa.it)

SPAZI AZIENDALI

Area	Dimensione
<i>Superfici coperte con destinazione opifici</i>	10.000 m ²
<i>Uffici aziendali</i>	3.000 m ²
<i>Locali di servizio aziendali</i>	500 m ²
<i>Superfici scoperte</i>	3.500 m ²
<i>Aree edificabili disponibili</i>	10.000 m ²

DIPENDENTI E COLLABORATORI

Personale x Anno	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007
<i>Impiegati</i>	16	20	22	24	28	29	32	33
<i>Operai</i>	34	46	51	53	53	56	61	62
<i>Collaboratori</i>	5	5	5	5	6	8	10	10

FATTURATO CONSOLIDATO

Fatturato x Anno	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007
<i>Migliaia di Euro</i>	13.672	14.413	15.171	16.661	18.697	26.992	25.160	27.500

IMMOBILIZZAZIONI

	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007
<i>Migliaia di Euro</i>	2.474	2.608	2.732	3.195	4.600	4.984	6.109	8.189

PRINCIPALI CLIENTI

Per la peculiarità dell'attività svolta, la FANTINI SUD realizza macchine ed impianti nei settori più disparati.

Tralasciando l'attività svolta nella produzione di macchine per l'estrazione di pietre ornamentali che sono esportate in tutto il mondo, riportiamo di seguito i nostri principali clienti del settore automazione:

Cliente	Sede
<i>ALCOA ITALIA</i>	<i>Portovesme (Cagliari)</i>
<i>ALITALIA S.P.A.</i>	<i>Roma</i>
<i>A.S.E. INC.</i>	<i>U.S.A.</i>
<i>AVIO S.P.A.</i>	<i>Colleferro (RM) – Pomigliano d'Arco (NA)</i>
<i>CISA</i>	<i>Pomezia</i>
<i>COBARR S.P.A.</i>	<i>Anagni</i>
<i>E.F.D.A. CULHAM SCIENCE CENTRE</i>	<i>Oxfordshire (U.K.)</i>
<i>ELLERBROCK GMBH.</i>	<i>Amburgo (Germania)</i>
<i>ENEA</i>	<i>Frascati (RM)</i>
<i>ESATROLL</i>	<i>Gentilino (CH)</i>
<i>ISTITUTO NAZIONALE FISICA NUCLEARE</i>	<i>Frascati</i>
<i>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO</i>	<i>Foggia, Roma</i>
<i>MALATESTA PNEUMATICI</i>	<i>Anagni (Fr)</i>
<i>MARANGONI MECCANICA</i>	<i>Rovereto</i>
<i>MARANGONI PNEUMATICI</i>	<i>Rovereto</i>
<i>MARANGONI TREAD</i>	<i>Ferentino</i>
<i>MARANGONI TYRE</i>	<i>Anagni</i>
<i>MAX PLANCK INSTUT FÜR PLASMAPHYSICS</i>	<i>Greifswald (Germania)</i>
<i>PALMERA S.P.A.</i>	<i>Olbia</i>
<i>PROCTER & GAMBLE S.P.A.</i>	<i>Pomezia</i>
<i>SE.CO.SV.IM</i>	<i>Colleferro (RM)</i>
<i>SIPA</i>	<i>Vittorio Veneto</i>
<i>TRELLEBORG WHEEL SYSTEM</i>	<i>Villa Adriana - Tivoli</i>
<i>UKAEA</i>	<i>Oxfordshire - England</i>
<i>UNILEVER</i>	<i>Pozzilli (IS)</i>
<i>U.T.R.I.</i>	<i>Trieste</i>

PRINCIPALI REALIZZAZIONI

Viene di seguito riportato un elenco dei principali impianti realizzati dall'anno 2000 fino al 2007.

Anno	Cliente	Descrizione
2000	ESATROLL	Navetta MAS 1
2000	VIDEOCOLOR	Elevatore pallets portata 1000 kg
2000	VIDEOCOLOR	Pre Frit Seal #3 per mod. A80
2000	MARANGONI TREAD	Navetta a servizio avvolgitrici anelli su linee ricircolo cestelli
2000	MARANGONI MECCANICA	Caricatore cerchioni
2000	MARANGONI TREAD	Linea pallettizzazione all'uscita delle linee #1 e #2 ricircolo cestelli
2000	VIDEOCOLOR	Sistema di trasporto scarti da Pre Frit Seal #1 a zona analisi scarti
2000	VIDEOCOLOR	Sistema di trasporto scarti da Pre Frit Seal #2 a zona analisi scarti
2000	VIDEOCOLOR	Rulliera trasporto scarti da sala schermi #6 a zona analisi scarti SSK5
2000	VIDEOCOLOR	Modifiche tratto rulliera sala schermi 5 per inserimento Mask Insert
2000	ELLERBROCK	n. 2 centripete standard ad anima rotante
2000	ELLERBROCK	n. 1 centripeta special
2000	ELLERBROCK	n. 1 isola di rasatura e soluzionatura e n. 1 tagliobave
2001	IST.POLIGR. E ZECCA DI STATO	Impianto per confezionamento rotolini gioco lotto
2001	SAGIT	Prototipo manipolatore per vending machine
2001	PROCTER & GAMBLE	Rifacimento linea #6 refill detersivo in polvere
2001	3 C	Elevatore pallet portata 500 kg
2001	FIAT AVIO	Bilancino automatico per movimentazione segmenti
2001	FIAT AVIO	Carrelli a servizio autoclave, trasportatore trasversale, trasportatori longitudinali
2001	FIAT AVIO	Tavola rotante per movimentazione segmenti
2001	FIAT AVIO	Carrello trasportatore trasversale per movimentazione segmenti
2001	ESATROLL	Navetta feinrohren
2001	MARANGONI MECCANICA	n. 1 nastro alimentazione estrusore
2001	GOOD YEAR	n.6 isole di vulcanizzazione anelli



Anno	Cliente	Descrizione
2001	PROCTER & GAMBLE	Linea #4 refill detersivo in polvere
2001	ESATROLL	Navetta ESACAR33
2001	ESATROLL	Navetta ESANAV70
2001	MARANGONI TREAD	n°6 isole di vulcanizzazione anelli per mercato U.S.A.
2001	FIAT AVIO	Sistema di trasporto e stoccaggio attrezzature Ariane 5
2002	MARANGONI TREAD	Sistema di applicazione politene su fasce di gomma avvolte
2002	INFN	Struttura di montaggio per lo spettrometro di massa dell'esperimento OPERA
2002	MARANGONI TREAD	Impianto automatico stampaggio anelli battistrada Alpha Ring
2002	FIAT AVIO	n°2 avvolgitori per vuoto a servizio carrelli autoclave
2002	FIAT AVIO	Macchina montaggio mandrino P80
2002	COBARR	Linea di movimentazione palette nel reparto presse
2002	INFN	Fornitura coils di base per esperimento opera
2002	ALITALIA	n°1 carrello di sostegno modulo 9, CF6-80
2002	VIDEOCOLOR	Sistema di scarico/carico automatico assieme pannelli da alluminizzatrice Galileo a Backing #2
2002	INFN	n°2 pannelli di raffreddamento per esperimento Opera
2003	PROCTER & GAMBLE ITALIA	Fornitura e posa in opera di due nastri dosatori ingresso pallettizzatore P4
2003	MARANGONI TREAD	Sella svolgitrice fasce piane per raspatrici #1 e #2
2003	MARANGONI TREAD	Carrello elettrico per manutenzione centripeta ad anima rotante
2003	MARANGONI TREAD	n°1 centripeta standard
2003	MARANGONI TREAD	Linea movimentazione anelli a servizio tagliobave
2003	MARANGONI TREAD	n°1 tagliobave
2003	MARANGONI TREAD	n°1 raspatrice anelli
2003	MARANGONI TREAD	n°1 soluzionatrice anelli
2003	MARANGONI TREAD	n°1 avvolgitrice anelli
2003	AVIO SPA	Postazione assiematura mandrino Z9/Z23
2003	MARANGONI TREAD	n°1 centripeta standard ad anima rotante per impianto alpha ring usa
2003	AVIO SPA	Attrezzatura per controlli rx
2003	ELLERBROCK	Avvolgitrice anelli sx
2003	AVIO SPA	Impianto per prova idraulica e carico skirt degli involucri P80, Z23 E Z9

→

Anno	Cliente	Descrizione
2003	EFDA	Ex vessel support structure
2003	AVIO SPA	Sistema di ribaltamento mandrino/involucro Z9 E Z23
2003	AVIO SPA	Pressa di giunzione bordo Bolenz P80
2004	AVIO SPA	n°2 selle motorizzate per involucro P80
2004	AVIO SPA	n°2 selle motorizzate per involucro Zefiro Z9/Z23
2004	INFN	n° 124 semi-wall e n°18 unità di trasporto per esperimento opera
2004	NUOVE CARTIERE DI TIVOLI	Impianto di raccolta e accumulo bobine
2004	MARANGONI TREAD	Centripeta special ad anima rotante con manipolatore
2004	ELLERBROCK	Linea trafila
2004	ELLERBROCK	linea a valle pressa 10,5 mt completa di supervisione
2004	MARANGONI TREAD	n°1 isola vulcanizzazione anelli junior con tagliobave
2004	ELLERBROCK	Raspatrice fasce piane a tamburo (prototipo)
2004	AVIO SPA	Attrezzature per prova idraulica Aster
2004	IPZS	n°2 linee di confezionamento rotolini gioco lotto
2004	INFN	Sistema di supporto inferiore HPT1-2 per esperimento opera
2004	INFN	Sistema di supporti superiori hpt1-2 per esperimento opera
2004	MARANGONI TREAD	Linea ricircolo cestelli per USA
2004	MARANGONI TREAD	secondo impianto alpha ring USA
2004	AVIO SPA	n°6 postazioni di stratificazione amb. C impianto Ariane 5
2004	ELLERBROCK	Sistema di pallettizzazione a valle linea di scarico pressa Saspol
2005	ELLERBROCK	Fine linea calandra
2005	ALITALIA	n°2 trolley secondo ITO-05-076/AZ
2005	ALITALIA	n°2 set di stand per spedizione LG A320, P/N ITO-05-091/AZ
2005	ELLERBROCK	Impianto Alpha Ring
2005	ELLERBROCK	Avvolgitore per linea rocket
2005	MARANGONI TYRE	Attrezzatura per raccolta battistrada su macchina Lecont
2005	AVIO SPA	Macchina caricamento propellente per motori di piccole dimensioni
2005	AVIO SPA	Macchina integrazione ugello/accenditore Z9/Z23
2005	AVIO SPA	Attrezzatura controllo baricentro ugelli Zefiri
2005	AVIO SPA	Struttura AVUM PVM

→

Anno	Cliente	Descrizione
2005	AVIO SPA	Attrezzatura per rotazione ugello Zefiro
2005	AVIO SPA	Banco di supporto vasca per ugelli
2005	PROCTER & GAMBLE	Costruzione e installazione elevatore a "C"
2005	ENEA	Struttura meccanica per impianto di prova degli Iter Rings
2005	AVIO SPA	Attrezzature supporto colaggio P80 Regulus
2005	AVIO SPA	Attrezzatura incollaggio bandelle e flange P80
2006	A.S.E.	Test cell genx upgrade
2006	AVIO SPA	Attrezzatura di stampaggio involucro intermedio coibentato
2006	AVIO SPA	Attrezzatura per prova di damping Zefiro 23
2006	AVIO SPA	Adeguamento del banco statico verticale in configurazione di prova Zefiro 23
2006	AVIO SPA	Interventi su quenching system banco statico verticale
2006	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	Trasferimento linea allestimento Segbert-Muller Heidelberg
2006	ELLERBROCK	Linea ricircolo cestelli
2006	LAURETTI AUTOMAZIONI INDUSTRIALI	Interventi meccanici su n°2 rullatrici pali
2006	PROCTER & GAMBLE	Interventi meccanici, elettrici e sw su tavolo bottiglie linea #1
2006	PROCTER & GAMBLE	Spostamento macchine linea #2 per realizzazione linea #3
2006	PROCTER & GAMBLE	Impianto recupero detersivi in polvere
2006	SIPA	Carpenterie e raffreddatori rototraslanti
2006	TRELLEBORG	Magazzino carcasse per bom
2006	TRELLEBORG	Avvolgitore listini
2007	PROCTER & GAMBLE	Costruzione nastri flaconi e casse linea 3
2007	PROCTER & GAMBLE	Attività meccaniche, elettriche e software per cambio formato so su linea #8 bundles
2007	SE.CO.SV.IM	Carrelli stradali trasporto involucri P80/Z9/Z23
2007	TRELLEBORG	Impianto pulizia vassoi per magazzino carcasse bom
2007	MALATESTA PNEUMATICI	Linea raffreddamento gomma in uscita da trafila

SISTEMI INFORMATIVI

Case history

TeamSystem.

Gamma
ENTERPRISE 

GRUPPO FANTINI: LEADER NEL MONDO INSIEME A TEAMSYSTEM

Che il sistema Italia si regga sulle capacità imprenditoriali e sul genio industriale delle imprese medio piccole, è noto. Meno conosciuti sono i nomi e i volti di questo agguerrito esercito che inventa business e si impone anche fuori dai confini italiani. Tra questi piccoli alfieri del tricolore c'è sicuramente il Gruppo Fantini, le cui origini risalgono al 1947 quando i fratelli Alfeo e Mario Fantini diedero vita, a Tivoli (Roma), ad un'idea imprenditoriale che oggi è un Gruppo composto da tre aziende (Fantini Sud S.p.A., Costruzioni Meccaniche Fantini S.r.l. e Fantini Data Service S.r.l.), occupa 140 persone, fattura 16 milioni e mezzo di euro ed è numero uno mondiale (sì, mondiale) nel suo mercato: la produzione di macchine segatrici specializzate nell'estrazione della pietra direttamente dalla cava. Oggetti che possono pesare fino a 26 tonnellate e penetrare nella roccia per oltre 7 metri di profondità, prodotti in sette differenti serie e oltre 15 modelli e che fanno del Gruppo Fantini, con una quota di mercato del 70 per cento, il leader globale della produzione di macchine segatrici per l'estrazione della pietra, progettazione e costruzione di impianti industriali. Un esempio lampante della vitalità di quella rete di piccole e medie imprese che fa fiorire il nostro Paese, e che per continuare a crescere ha bisogno di razionalizzare la propria gestione. Ovviamente, grazie allo strumento giusto.

"Avevamo bisogno di un prodotto che ci desse più garanzie riguardo la robustezza della tecnologia, la flessibilità del prodotto, l'assistenza e la compatibilità con i programmi di produttività più diffusi"

(Francesco Fantini, Responsabile controllo di gestione Fantini Sud Spa)

Nel caso del Gruppo Fantini questo momento arriva nel 2005, quando Fantini Sud Spa decide di fare una scelta strategica per quanto riguarda il sistema gestionale. Lo spiega Francesco Fantini, Responsabile del controllo di gestione: "avevamo bisogno di un prodotto che ci desse più garanzie riguardo la robustezza della tecnologia, la flessibilità, l'assistenza e la compatibilità con i programmi di produttività più diffusi". Le risposte a queste esigenze sono state cercate tra i più blasonati produttori di sistemi ERP, i cui prodotti sono stati sottoposti ad un lungo processo di selezione.



Processo di selezione durato 4 mesi, "a cui hanno partecipato", spiega Francesco Fantini, "tutti i responsabili di funzione del Gruppo Fantini" e concluso con la scelta di Gamma Enterprise, implementato da STUDIO 81 (v. box), Partner TeamSystem. Risultato: in sei mesi sono state avviate le seguenti aree di Gamma Enterprise: amministrazione e controllo, area commerciale (ciclo attivo, passivo, magazzino); e nei mesi successivi l'area produttiva: pianificazione della produzione e monitoraggio degli eventi di fabbrica.

"La gestione della produzione è stata semplificata, afferma Fantini, e si è abbassato il tempo di produzione attraverso una ottimizzazione dei processi".

(Francesco Fantini, Responsabile controllo di gestione Fantini Sud Spa)

Con quali effetti sul Gruppo Fantini? "La gestione della produzione è stata semplificata, afferma Fantini, e si è abbassato il tempo di produzione attraverso una ottimizzazione dei processi". Miglioramenti complessivi, dunque, ai quali va aggiunta una maggiore velocità di esecuzione di alcune attività in numerose aree aziendali. Ma, soprattutto, oltre a un "complessivo aumento della produttività, l'introduzione di Gamma Enterprise ha consentito la creazione di una nuova funzione, quella del responsabile della pianificazione, che ottimizza l'utilizzo delle risorse: le persone e i macchinari".

"Abbiamo messo il pianificatore nella condizione di avere gli strumenti per gestire, grazie a Gamma Enterprise, il processo produttivo a 360 gradi".

(Francesco Fantini, Responsabile controllo di gestione Fantini Sud Spa)

Grazie a Gamma Enterprise Gruppo Fantini è riuscito a gestire anche un differente business: quello della progettazione, costruzione e vendita di impianti di automazione, che vanta clienti importanti (Procter & Gamble, Avio S.p.a., Alitalia, Gruppo Marangoni, Alcoa, Trelleborg Wheel System, Unilever, Istituto Nazionale Fisica Nucleare, Enea, E.F.D.A. Culham Science Centre) e una quota significativa del fatturato complessivo. I due ambiti di attività non solo si rivolgono a mercati completamente differenti (cave di varie dimensioni e imprese estrattive nel primo caso, industrie di qualsiasi tipo nel secondo) ma richiedono modalità produttive e organizzative diverse (produzione a catalogo nel primo caso, a progetto nel secondo).



C

case history

GRUPPO FANTINI: LEADER NEL MONDO INSIEME A TEAMSYSTEM

Gamma
ENTERPRISE 

"Nel business della progettazione degli impianti, ogni prodotto non è mai uguale a se stesso, per questa ragione abbiamo avviato il modulo gestione progetti, che serve ad aziende che lavorano su commessa."

Tutti questi risultati sono stati ottenuti "grazie alla flessibilità e all'affidabilità di Gamma Enterprise e alla capacità di TeamSystem di integrare soluzioni specifiche, sviluppate da altri fornitori, realizzando un sistema ERP esteso nella logica del best of breed". Nello specifico è integrato, in Gamma Enterprise, il modulo di monitoraggio della fabbrica (avanzamento della produzione e rilevamento degli eventi) Nicim by Atomos. "L'orientamento al cliente dimostrato da TeamSystem è stato inusuale se confrontato con gli altri fornitori che abbiamo valutato, infatti TeamSystem è intervenuta direttamente, a supporto di STUDIO81, in tutto il processo di vendita e di avviamento del progetto".



Partner

Studio 81 Data Systems (www.studio81.it)

STUDIO 81 Data Systems opera dal 1981 nell'ambito dell'Information Technology mediante la propria struttura, percorrendo nel tempo un processo evolutivo di crescita, fondato su un'esperienza di vent'anni, che ha consentito di elaborare risposte "su misura" alle esigenze informatiche e gestionali delle Aziende dalle diverse tipologie e dimensioni. Con una struttura di circa 50 professionisti STUDIO 81 ha sviluppato una particolare competenza su tutte le piattaforme hardware e software, stabilendo un forte rapporto di partnership con TeamSystem. Esperienza, innovazione e qualità dei prodotti e dei servizi sono gli elementi che continuano

a contraddistinguere la proposta STUDIO 81 e sui quali si basa il proprio assunto strategico. La metodologia di integrazione fra le risorse tecniche e commerciali e le direzioni aziendali gli consente di lavorare con il cliente con un approccio collaborativo, sapendo ascoltare ed interpretare le esigenze, adattandosi alla sua realtà, non imponendo modelli prestabiliti e tramite l'ampia gamma di soluzioni proposte - hardware, software e servizi - di garantire i migliori risultati in termine di installazione e avviamento del Sistema Informativo.

Azienda

Gruppo Fantini spa

Settore

Produzione di macchine segatrici per l'estrazione della pietra Progettazione impianti industriali

Dimensione

140 dipendenti

Clienti finali

Cave e industrie estrattive
Aziende manifatturiere

Prodotto TeamSystem utilizzato

Gamma Enterprise

Un progetto a 360 gradi

Il progetto ERP nel gruppo Fantini ha coinvolto tutte le aree aziendali:

- amministrazione e finanza;
- controllo di gestione;
- magazzino e logistica: gestione delle scorte, della ricambistica e delle spedizioni;
- acquisti: budget e richieste d'acquisto, ordini a fornitori e ricevimento merce;
- vendite: offerte e ordini clienti, spedizioni e fatturazione;
- pianificazione della produzione;
- gestione reparti produttivi: raccolta dei dati e gestione degli eventi di fabbrica, contabilità industriale;
- gestione progetti e relativa di contabilità di commessa.

TeamSystem.

TeamSystem S.p.A.
61100 Pesaro (PU)
Via Yuri Gagarin, 205
Tel. 0721/435651
Fax 0721/490502
info@teamsystem.com
www.teamsystem.com



FANTINI SUD SpA

Strada Provinciale

per Sgurgola n. 52

03012 ANAGNI (FR)

Tel. +39/0775/77491 r.a.

fax +39/0775/769640

e-mail: faninfo@iol.it