



Linea movimentazione pallet a servizio presse

Descrizione:

L'impianto, realizzato per lo stabilimento Cobarr SpA di Anagni, è adibito alla movimentazione di pallets vuoti verso le presse ed alla evacuazione di pallet pieni in uscita dalle presse verso una linea di scarico.

L'impianto si può suddividere in tre settori:

◇ Linea alimentazione pallet vuoti, costituita da:

- rulliera di carico pallets vuoti,
- disimpilatore pallet
- rulliera di accumulo a sei posti pallet
- discensore con trasportatore a catena
- trasportatore a catena a servizio discensore
- trasportatore a catena a servizio navetta

◇ Linea di carico/scarico presse, costituita da:

- navetta con due piattaforme mobili (shuttle)
- n°21 baie di carico/scarico presse

◇ Linea evacuazione pallet pieni

- n°1 trasportatore a catena a servizio navetta
- n°1 trasportatore a catena a servizio elevatore
- elevatore con trasportatore a catena
- n°2 rulliere di accumulo a sei posti
- n°1 rulliera di scarico pallets pieni



Dati caratteristici dell'impianto

- Corsa di traslazione navetta: 90 m
- Velocità traslazione navetta: 4-60 m/min
- Portata navetta: 1200 kg
- Corsa di traslazione shuttle: 2 m
- Corsa sollevamento shuttle: 35 mm
- Traslazione shuttle: 20 cm/s
- Velocità trasportatori a catene e rulliere: 12 m/min
- Dimensioni pallet: 1200x1000x90 mm; 1200x1000x130 mm; 1200x1000x160 mm
- Dimensioni scatole: 1200x1000x1300 mm





Pallet haulage plant at service of press machines

Description:

This line, realized for the Cobarr plant in Anagni, is conceived to be at service of press machines. It is composed of a line of roll conveyors where empty pallet run, a trolley at service of presses and a line of unloading roll conveyors line for filled pallets.

The line can be divided in three areas:

- ◇ Line for empty pallet, composed of:
 - roll conveyor for pallet loading
 - pallet unstacker
 - six-pallet storage conveyor
 - pallet descending machine
 - chain conveyor at service of descending machine
 - chain conveyor at trolley's service
- ◇ Line for press machines load/unload
 - trolley with two shuttles
 - n°21 load/unload stations
- ◇ Line for filled pallet unloading
 - n°1 chain conveyor at service of trolley
 - n°1 chain conveyor at service of pallet elevator
 - pallet elevator with chain conveyor on board
 - n°2 six-pallet storage roll conveyor
 - n°1 unloading roll conveyor

Technical data:

- Trolley stroke: 90 m
- Trolley speed: 4-60 m/min
- Trolley capacity: 1200 kg
- Shuttle stroke: 2 m
- Shuttle vertical stroke: 35 mm
- Shuttle speed: 20 cm/s
- Conveyors speed: 12 m/min
- Pallet dimensions:
 - 1200x1000x90 mm
 - 1200x1000x130 mm
 - 1200x1000x160 mm
- Carton dimensions:
 - 1200x1000x1300 mm

