



## Macchina avvolgitrice anelli battistrada

### PRODOTTO DA TRATTARE:

**ANELLI DI GOMMA DESTINATI AL MERCATO DELLA RICOSTRUZIONE DEI PNEUMATICI**

### Descrizione

La macchina, fornita alla Marangoni Tread, è stata progettata e realizzata per effettuare l'avvolgimento automatico degli anelli battistrada provenienti da una linea di rasatura e soluzionatura.

### Funzionamento

La macchina riceve l'anello da avvolgere mediante l'azione di un apposito espulsore presente sulla linea di ricircolo cestelli in corrispondenza della avvolgitrice.



L'espulsore provvede a spingere l'anello di gomma sulle forche dell'avvolgitrice che, ricevuto il prodotto, si mettono in rotazione determinando la formazione dell'involto.

Durante la fase di avvolgimento viene interposto uno strato di politene, erogato da uno svolgitore motorizzato, fra uno strato e l'altro dell'anello per evitare che le superfici a contatto aderiscano una sull'altra. Al termine dell'avvolgimento il politene viene tagliato mediante un dispositivo a filo caldo.

La conformazione cilindrica dell'involto viene garantita mediante l'azione di due rulliere di contenimento semicircolari che si portano a contatto dell'involto durante l'avvolgimento dello stesso.

Terminata l'avvolgitura, l'anello viene ruotato ulteriormente per consentire l'applicazione di nastro adesivo sulla sua circonferenza; il nastro adesivo viene erogato da un apposito gruppo nastratore e tagliato in automatico mediante un coltello.



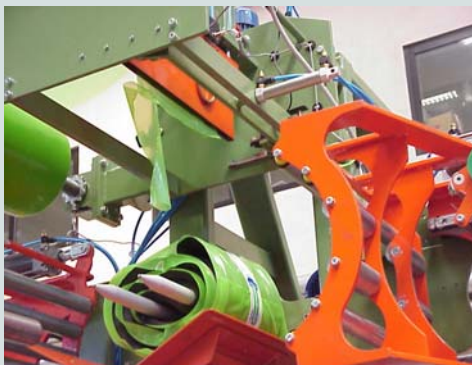
**informa**



L'involto così ottenuto viene fatto "cadere" per gravità su una apposita sella mediante un movimento di retrazione delle forche.

A questo punto la sella, che per accogliere l'involto si era portata in quota proprio al di sotto delle forche, si abbassa e trasla orizzontalmente portandosi in corrispondenza di una rulliera alla quale si rende solidale mediante l'inserimento di un perno su un'apposita sede. Quindi con movimento di ribaltamento della sella e della rulliera avviene il deposito dell'anello su quest'ultima.

Dopo il ribaltamento tale rulliera provvede al trasferimento dell'anello su una rulliera inclinata a valle.



La macchina è interamente protetta con recinzioni in rete metallica che segregano gli elementi mobili pericolosi; inoltre per facilitare le operazioni di manutenzione e regolazione in quota è presente una scala che consente agli operatori di raggiungere agevolmente i vari elementi.

