



Linee automatiche di confezionamento ed imballaggio scatole di monete Euro

PRODOTTO DA MOVIMENTARE:

ROTOLETTI DI MONETE EURO E SCATOLE DI CARTONE CONTENENTI I ROTOLETTI STESSI

Descrizione

Presso l'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato sono state installate due linee automatiche per il confezionamento di rotolini di monete Euro in scatole e per la pallettizzazione delle scatole stesse.

Ciascuna linea è costituita da due tratti: linea di confezionamento e linea di imballaggio.

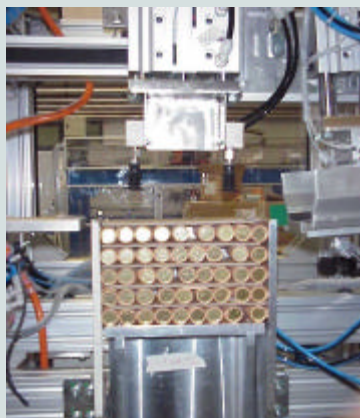
La funzione dell'impianto è quella di formare scatole contenenti rotolini di monete (linea di confezionamento) ed inviarle alla linea di imballaggio dove vengono chiuse con nastro adesivo, reggiate, etichettate e, infine, depositate su pallet.



Funzionamento

L'impianto riceve i rotolini da quattro macchine confezionatrici poste lungo un nastro (ciascuna macchina riversa i rotolini su un canale del nastro) e li avvia ad una macchina inscatolatrice.

Qui vengono formati tanti strati di rotolini quanti sono quelli previsti per il formato in produzione (eventualmente con interposizione di interfalde di cartone per ottenere un migliore riempimento della scatola), dopodichè avviene il trasferimento dentro una scatola di cartone precedentemente formata da una formatrice cartoni.





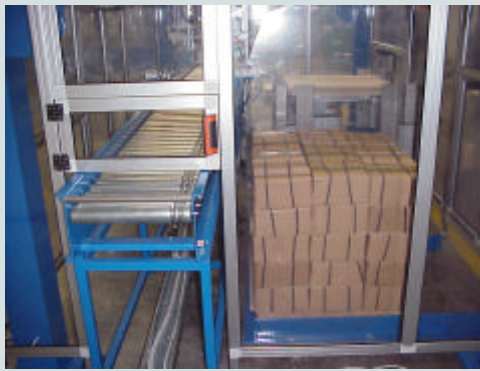
Le scatole riempite vengono inviate ad una postazione di controllo peso: se questo è quello previsto, la scatola prosegue sulla linea, altrimenti, viene deviata su una rulliera folle dalla quale dev'essere rimossa manualmente.

Le scatole conformi passano prima attraverso una macchina nastratrice che provvede alla loro chiusura, e, successivamente, sotto a due reggiatrici fra le quali è posta una tavola girevole; le reggiatrici appongono due regge su ogni lato.

Una volta reggiate, le scatole, transitando su una rulliera, passano sotto ad un applicatore di etichette che vi appone un'etichetta, colorata in funzione del formato di moneta in produzione, riportante una serie di informazioni impostate da programma; quindi, proseguendo sulla linea, le scatole giungono alla postazione di prelievo del pallettizzatore. Da qui il manipolatore preleva due scatole alla volta, si porta in corrispondenza della postazione di formazione pallet e le deposita sul pallet stesso; formato uno strato, viene interposta una interfalda, quindi si prosegue con lo strato successivo fino al raggiungimento di cinque strati.

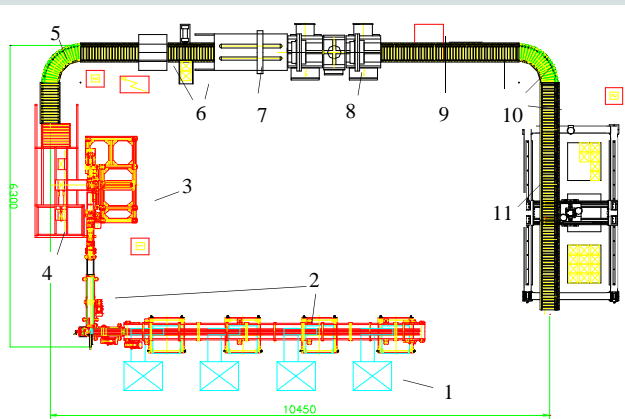
A questo punto, il pallet è completo ed il manipolatore comincerà a depositare le scatole sull'altra postazione pallet.

Il pallettizzatore è anche dotato di una postazione per lo scarico manuale delle scatole.



Dati tecnici

Lunghezza totale linea: 10450 mm
Produttività linea: 7200 rot/h
Prodotto da trattare: rotolini monete euro
Dimensioni scatole: 220x190 mm
Dimensioni pallet: 800x700 mm
Peso massimo scatola: 14,9 kg



1. Macchine Selex
2. Nastri alimentazione inscatolatrice
3. Inscatolatrice
4. Formatrice cartoni
5. Rulliere
6. Bilancia e stazione scarti
7. Nastratrice
8. Reggiatrici
9. Etichettatrice
10. Rulliere alimentazione pallettizzatore
11. Pallettizzatore